

Procedimiento de Apriete de Juntas de Culata

	Etapa 1	Etapa 2	Etapa 3	Etapa 4	Etapa 5	Etapa 6	Etapa 7	Etapa 8	Reapriete
A	3 Kpm	7 Kpm	10 Kpm	-180°	7 Kpm	120°			NO
B									
C									
D									

Libras

	Etapa 1	Etapa 2	Etapa 3	Etapa 4	Etapa 5	Etapa 6	Etapa 7	Etapa 8	Reapriete
A	22 lbft	51 lbft	72 lbft	-180°	51 lbft	120°			NO
B									
C									
D									

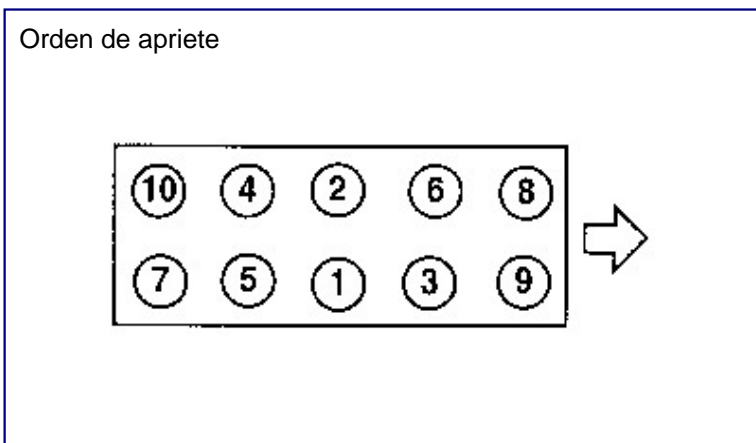
Nota A

Nota B

Nota C

Nota D

	1	2	3	4	5	6
Referencia	10083000	10083010	10083020			
Pistón	0.50-0.68	0.69-0.74	0.75-0.84			



Símbolo	Explicación
- 90° +	APLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLOS CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS.
◁ ▷	<p>RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO.</p> <p>DEJAR ENFRIAR EL MOTOR 4 HORAS (CAPOT ABIERTO).</p> <p>ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN.</p>
Reapriete	<p>SI ES NECESARIO UN REAPRIETE: AFLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL ORDEN Y ÚLTIMO PAR ESPECIFICADOS, REALIZAR ESTA OPERACIÓN ENTRE 1000 Y 1500.</p>