

Procedimiento de Apriete de Juntas de Culata

	Etapa 1	Etapa 2	Etapa 3	Etapa 4	Etapa 5	Etapa 6	Etapa 7	Etapa 8	Reapriete
A	2 Kpm	4 Kpm	6 Kpm	-90°+6 Kpm	110°	110°			NO
B									
C									
D									

Libras

	Etapa 1	Etapa 2	Etapa 3	Etapa 4	Etapa 5	Etapa 6	Etapa 7	Etapa 8	Reapriete
A	15 lbft	29 lbft	43 lbft	-90°+43 lbft	110°	110°			NO
B									
C									
D									

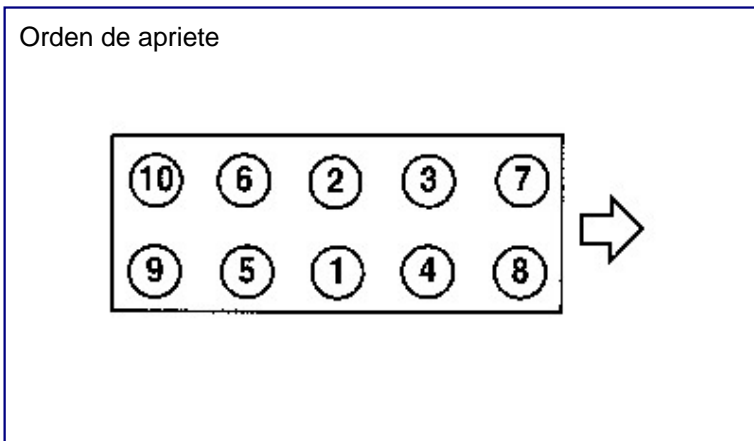
Nota A

Nota B

Nota C

Nota D

	1	2	3	4	5	6
Referencia	10100550	10100500	10100510	10100520	10100530	10100540
Pistón	>0.84	0.56-0.67	0.68-0.71	0.72-0.75	0.76-0.79	0.80-0.83



Símbolo	Explicación
- 90° +	APLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLOS CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS.
<>	RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO. DEJAR ENFRIAR EL MOTOR 4 HORAS (CAPOT ABIERTO). ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN.
Reapriete	SI ES NECESARIO UN REAPRIETE: AFLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL ORDEN Y ÚLTIMO PAR ESPECIFICADOS, REALIZAR ESTA OPERACIÓN ENTRE 1000 Y 1500.