



DAYCO®



DAYCO AFTERMARKET TECHNICAL INFORMATION

Asunto: PVE001 – PVE002

N° : TI0244E

FORD – MAZDA – VOLVO

C30 – C MAX – FOCUS – MAZDA 2 – S40 – V50

Mtr. 1.6 DCTI VCT – 1.6 ZETEC S – B4164S3 – DHC – DURA16 – FXJA /JB –

FYJA /JB – HWDA /DB – HXDA – MZ14CD – MZI 1.25 – MZI 1.4 – MZI 1.16 –

MZR 13HP – ZH14

El Kit **PVE001** (OES 1354255 - 30650846) de mando correas auxiliares ALT + PS + WP + AC incluye:

- una correa Poly V **6PK1059EE**
- una correa Poly V **5PK0868EE**
- un utensilio moldurado **TOOL1** (OES 4M5Q8C661-CA)
- un utensilio moldurado **TOOL2** (OES 4M5Q8C661-BB)
- un utensilio moldurado **TOOL3** (OES 4M5Q8C661-AA)

El Kit **PVE002** (OES 1354256 – C2011590 - 30650847) de mando correa auxiliar AC incluye:

- una correa Poly V **6PK1059EE**
- un utensilio moldurado **TOOL1** (OES 4M5Q8C661-CA)
- un utensilio moldurado **TOOL2** (OES 4M5Q8C661-BB)



Tool 1



Tool 2



Tool 3

" OBSÉRVENSE LAS INDICACIONES DEL FABRICANTE DEL VEHÍCULO "

Dayco Europe S.r.l. a Socio Único es propietario exclusivo del presente documento. Todos los derechos de publicación, uso y reproducción del documento presente están exclusivamente reservados a Dayco Europe S.r.l. a Socio Único.

MONTAJE

MONTAJE CORREAS ALT + PS + WP + AC

- Bloquee el cigüeñal poniendo la primera marcha o la marcha atrás.
- Meta el utensilio con forma de semicírculo en la brida central de la polea del cigüeñal (Fig.1).
- El utensilio debe ser introducido en la parte superior de la polea, con la curvatura dirigida hacia el interior de la polea.
- Introduzca el utensilio especial para correas ALT+PS+WP en el borde de la polea de la bomba de agua, haciendo que correspondan los orificios perfilados del utensilio con los dos pernos de la polea. (Fig. 2).
- Bloquee el utensilio presionando el perno hexagonal de 19 mm.
- Enrolle la correa en las poleas del cigüeñal, servodirección y alternador.
- Gire el utensilio de manera que el principio de la curvatura se apoye en la parte superior de la correa.
- Compruebe que el estriado de la correa esté colocado correctamente en las gargantas de las poleas.
- Tense la correa girando el utensilio en el sentido de las agujas del reloj con una llave, hasta que la correa no esté completamente enrollada alrededor de la polea de la bomba de agua (Fig. 3).
- Con una llave apropiada, gire 45 grados el utensilio auxiliar, en el sentido de las agujas del reloj, y manténgalo sujetado.
- Con una segunda llave, siga girando el utensilio auxiliar en el sentido de las agujas del reloj, hasta que la correa no haya sido instalada (Fig. 4).
- Controle la posición de la correa en la polea del cigüeñal.
- Quite todos los utensilios de guía de la correa, de las poleas del cigüeñal y de la bomba de agua.
- Desbloquee el cigüeñal (poniendo el cambio en punto muerto) y gírela en el sentido de las agujas del reloj (2 vueltas), de manera que la correa se coloque correctamente en las poleas.
- Compruebe que el estriado de la correa esté colocado correctamente dentro de las gargantas de las poleas.

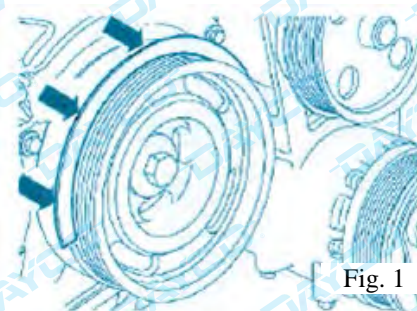


Fig. 1

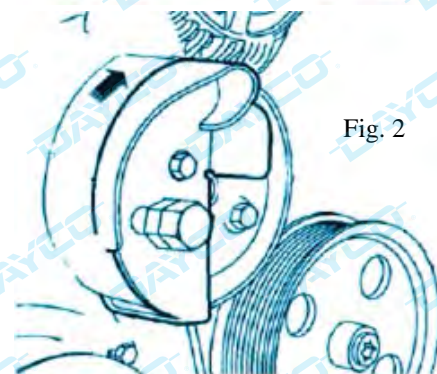


Fig. 2

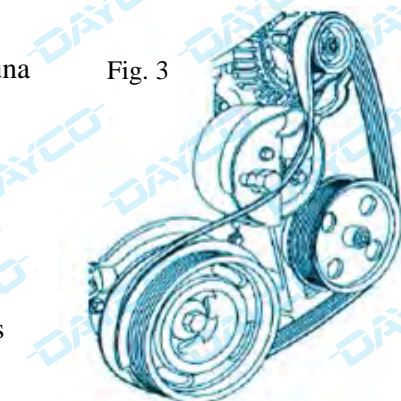


Fig. 3

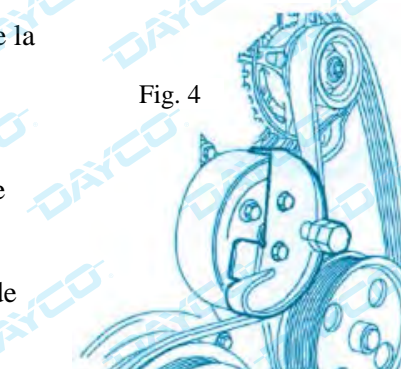


Fig. 4

MONTAJE CORREA AC

- Instale el utensilio para la correa AC en la parte baja de la polea del cigüeñal (Fig. 5).
- Coloque la correa alrededor de la polea del compresor de aire acondicionado, debajo de la polea del cigüeñal y en el utensilio para instalar la correa (Fig. 6).
- Gire el cigüeñal manualmente en el sentido de las agujas del reloj, hasta que la correa esté completamente enrollada en la polea del cigüeñal (Fig. 7).
- Quite el utensilio de instalación de la correa AC. Controle la posición de la correa en las poleas.
- Asegúrese de que el estriado de la correa esté colocado correctamente en las gargantas de las poleas.

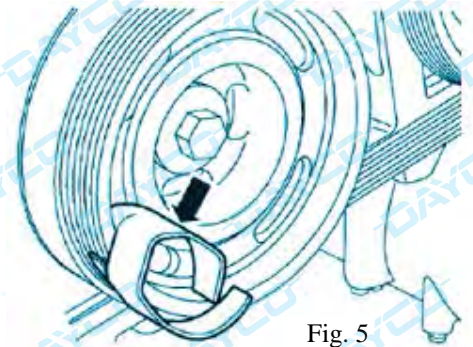


Fig. 5

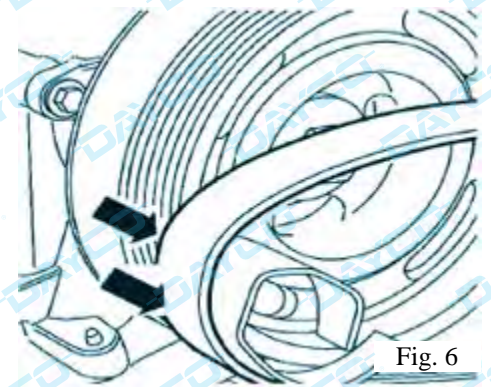


Fig. 6

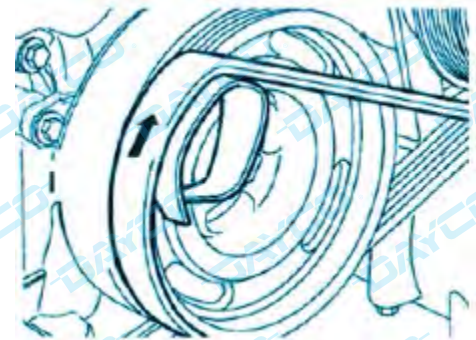


Fig. 7

| OES n° | Dayco Kit | Tool | Descripción |
|-------------------------------|-----------|-------|--|
| 1354255 – 30650846 | PVE001 | | Kit correa auxiliares ALT + PS + WP + AC |
| 4M5Q8C661-CA | | TOOL1 | Utensilio moldurado |
| 4M5Q8C661-BB | | TOOL2 | Utensilio moldurado |
| 4M5Q8C661-AA | | TOOL3 | Utensilio moldurado |
| 1354256 – C2011590 – 30650847 | PVE002 | | Kit correa auxiliares per AC |
| 4M5Q8C661-CA | | TOOL1 | Utensilio moldurado |
| 4M5Q8C661-BB | | TOOL2 | Utensilio moldurado |